# Prüfungsmappe für Gesellenprüfung Teil II, Winter 2025/2026

Innung des Zahntechniker-Handwerks Nordbayern Gesellenprüfungsausschuss

Prüfungsgruppe:			Prüfungsnummer:
Prüfungszeitraum vo	on	bis	
HWK-Log-in für Prü	fungs-PC:		

- 1. Seite Information des Prüflings und Inhaltsverzeichnis
- 2. Seite Dokumentation Prüfungsstück 1,2 & 3 (wird während der Prüfung ausgefüllt)
- 3. Seite Zeitplanung Prüfungsstücke I − 3
- 4.- 8. Seite Planung:
  - Prüfungsstück I
  - Prüfungsstück 2
  - Prüfungsstück 3
- 9.-10. Seite Arbeitsprotokoll Prüfungsstücke I 3 (rosa Blatt) \*
- II. Seite Selbsteinschätzung Prüfungsstücke I − 3 (grünes Blatt). \*
- 12.-14. Seite Auftragszettel für Prüfungsstücke I − 3 \*
- 15. Seite Brenntabelle der Keramikmassen (Siehe Herstellerangaben)
- 16. Seite Beipackzettel der Modellgusslegierung von (Hersteller):
- 17. Seite Beipackzettel der Legierung
  - \* Wird in der Prüfung ausgehändigt!

Anmerkung: Alle erforderlichen Blätter sind in einem Schnellhefter ohne Folien abzuheften!

## **Dokumentation**

Prüfungsstück 1: Kombinationspro	othese		
Welches Metall haben sie be	i den		
Teleskopen verwendet?			
Welches Composite-Material h	aben		
sie für die Verblendung verwen			
	•		
Welches Material haben sie für	· das		
Fügen der Sekundärkrone			
verwendet?			
TO WORLD			
Prüfungsstück 2: Totale Prothese	- Nach TiF System		
Training Stuck 2. Totale Trothese	- Nach III System		
Nummer Biss			
Nulliller Biss			
7.6	-		
Zahnfarbe			
	1		
Zahngarnitur (Hersteller und G	röße)		
Verwendeter Artikulator			
Prüfungsstück 3: Monolithische K	rone		
_			
Material		PMMA	
HWK-PC-Nr.			
	Anfang:	Ende:	Datum:
Scan-Zeit	Ailialig.	Lilde.	Datuiii.
Konstruktionszeit			
Konstruktionszeit			<u> </u>
Nummer der PMMA-Ronde			
Verwendetes CAD-Programm			
Verwendeter Zementspalt			
Angabe in mm			

## Zeitplanung Prüfungsstücke I – 3

	Montag,		Dienstag,		Mittwoch,		Donnerstag,
8.00- 8.30	Prüfungseinweisung						
8.30- 13.00	Einrichten des Arbeitsplatzes Vorbereitung und Scannen						
13.00- 14.00	Pause	12.00- 13.00	Pause	12.00- 13.00	Pause	12.00	Abgabe
							anschl. Aufräumen und Reinigen
17.00	Aufräumen		Aufräumen		Aufräumen		

Prüfungsstück I: Kombinationspr	othese (Modellguss)	- Konventionelles Vorwär	rmen
	Temperatur	Aufheizrate	Haltezeiten
I. Haltestufe			
2. Haltestufe			
3. Endtemperatur			
Verwendete Legierung			
Gießtemperatur			
Art des Schmelztiegels			

Prüfungsstück 1: Kombinationsprothese (Modellguss) - Schnellgussverfahren (Speedguss)				
Aufsetztemperatur				
Haltezeit				
Verwendetes Metall				
Gießtemperatur				
Art des Schmelztiegels				

Prüfungsstück 1: Kombinationsprothese (Modellguss) - Übersicht der Einbettmassen				
	Gesamt	Liquid	Wasser	
Konzentration in ml		-		
Konzentration %	100 %			
			•	
Verwendete Einbettmasse				
Schnell- oder konventioneller Guss				
Muffelring Ja / Nein				

Prüfungsstück 1:	Kombinationsprothese (Modellguss) – Fügeverfahren	
	(Verbund zwischen Sekundärkrone und Tertiärkonstruktion)	

Art des Fügeverfahrens	
Hersteller / Material	

#### Prüfungsstück I: Kombinationsprothese (Primärkrone) - Konventionelles Vorwärmen

Material bitte ankreuzen:	NEM	EM	EM reduziert
	Temperatur	<b>A</b> ufheizrate	Haltezeiten
<ol> <li>Haltestufe</li> </ol>			
2. Haltestufe			
3. Endtemperatur			
	·		
Verwendete Legierung			
Gießtemperatur			
Art des Schmelztiegels			

#### Prüfungsstück 1: Kombinationsprothese (Primärkrone) – Schnellgussverfahren (Speedguss)

Material bitte ankreuzen:	NEM	EM	EM reduziert
	•		•
Aufsetztemperatur			
Haltezeit			
Verwendetes Metall			
Gießtemperatur			
Art des Schmelztiegels			

Prüfungsstück I: Kombinationsprothese	(Primärkrone)	– Übersicht der Einber	ttmassen
	Gesamt	Liquid	Wasser
Konzentration in ml			
Konzentration %	100 %		
Verwendete Einbettmasse			
Schnell- oder konventioneller Guss			
Muffelring Ja / Nein			

## Prüfungsstück 1: Kombinationsprothese (Sekundärkrone) - Konventionelles Vorwärmen

Material bitte ankreuzen:	NEM	EM	EM reduziert
		T	ı
	Temperatur	<b>A</b> ufheizrate	Haltezeiten
<ol> <li>Haltestufe</li> </ol>			
2. Haltestufe			
3. Endtemperatur			
Verwendete Legierung			
Gießtemperatur			
Art des Schmelztiegels			

### Prüfungsstück 1: Kombinationsprothese (Sekundärkrone) – Schnellgussverfahren (Speedguss)

Material bitte ankreuzen:	NEM	EM	EM reduziert
	1		_
Aufsetztemperatur			
Haltezeit			
Verwendetes Metall			
Gießtemperatur			
Art des Schmelztiegels			

Prüfungsstück 1: Kombinationsprothese (Sekundärkrone) – Übersicht der Einbettmassen			
	Gesamt	Liquid	Wasser
Konzentration in ml			
Konzentration %	100 %		
Verwendete Einbettmasse			
Schnell- oder konventioneller Guss			
Muffelring Ja / Nein			

## Prüfungsstück I: Kombinationsprothese (Kompositverblendung)

Hersteller	
Name Material	

Prüfungsstück 2: Totale Prothese – Nach TiF System			
Welchen Kunststoff für die Prothesenbasis haben sie verwendet?			
Welche Vorbereitungsmaßnahmen am Oberkiefermodell treffen sie, vor der Herstellung der Prothesenbasis.			
Welche Isolierung nutzen sie bei der Herstellung der Prothesenbasis?			

## Prüfungsstück 3: Dreigliedrige Brücke – Konventionelles Vorwärmen

Material bitte ankreuzen:	NEM	EM	EM reduziert
	Temperatur	<b>A</b> ufheizrate	Haltezeiten
<ol> <li>Haltestufe</li> </ol>			
2. Haltestufe			
3. Endtemperatur			
Verwendete Legierung			
Gießtemperatur			
Art des Schmelztiegels			

#### Prüfungsstück 3: Dreigliedrige Brücke – Schnellgussverfahren (Speedguss)

Material bitte ankreuzen:	NEM	EM	EM reduziert
Aufsetztemperatur			
Haltezeit			
Verwendetes Metall			
Gießtemperatur			
Art des Schmelztiegels			

Prüfungsstück 3: Dreigliedrige Brücke – Übersicht der Einbettmassen			
	Gesamt	Liquid	Wasser
Konzentration in ml		-	
Konzentration %	100 %		
	·		
Verwendete Einbettmasse			
Schnell- oder konventioneller Guss			
Muffelring Ja / Nein			

Prüfungsstück 3: Dreigliedrige Brücke – Bitte ankreuzen:
Zugalassana karamischa Massan (Karamischas Systam)

o Duceram Kiss	o Duceragold Kiss.	o HeraCeram	o Cosmica
----------------	--------------------	-------------	-----------

o Classica o VMK Master o IPS-Style o Hera Ceram