

# Gesellenprüfung Sommer 2025

Prüfungsnummer:


Prüfungszeit:

## Inhalt:

- Deckblatt
- Arbeitsprotokoll\*(leere Schutzhülle)
- Arbeitsprobe Auftragszettel\* (leere Schutzhülle)
- 1+2+3 Gesellenstück Auftragszettel\* (leere Schutzhülle)
- 5. Selbst erstellter Ablaufplan (Zeitplan)
- 6. a-b Selbst erstellte Übersichten der Vorwärm- und Gießtemperaturen
- 7. Selbst erstellte Übersicht der Einbettmassen
- 8. Brenntabelle der Keramikmasse (bitte ankreuzen):
  - o Duceram Kiss      o Duceragold Kiss      o HeraCeram      o Hera CeramSun
  - o Cosmica            o IPS-Style            o VMK Master
- 9. Beipackzettel der Modellgusslegierung von .....
- 10. Beipackzettel der Edelmetalllegierung

\*Inhalt wird zu Prüfungsanfang ausgeteilt

## 5. Ablaufplan

🕒	<b>Montag,</b>	🕒	<b>Dienstag,</b>	🕒	<b>Mittwoch,</b>	🕒	<b>Donnerstag,</b>
7.30-8.15	Einrichten des Arbeitsplatzes						
8.15-13.15	<b>TiF</b> (Totalprothetik in Funktion)  mit Dokumentation & Abgabe  						
13.15-14.00	<b>Pause</b>	12.00-13.00	<b>Pause</b>	12.00-13.00	<b>Pause</b>	12.00-13.00	<b>Pause</b>
	<b>Aufräumen</b>		<b>Aufräumen</b>		<b>Aufräumen</b>		<b>Aufräumen</b>

## 6a. Übersicht der Vorwärm- und Gießtemperaturen

### Brücke und Teleskop

<b>Edelmetalllegierung – Schnellgussverfahren</b>	
<b>Max. Aufsetztemperatur</b>	
<b>Erhöhen der Temperatur</b>	
<b>Endtemperatur</b>	
<b>Gießbereit in Minuten</b>	
<b>Verwendetes Metall</b>	
<b>Gießtemperatur</b>	
<b>Tiegelart</b>	

### Modellguss

<b>Modellgusslegierung – Schnellgussverfahren</b>	
<b>Max. Aufsetztemperatur</b>	
<b>Erhöhen der Temperatur</b>	
<b>Endtemperatur</b>	
<b>Gießbereit in Minuten</b>	
<b>Verwendetes Metall</b>	
<b>Gießtemperatur</b>	
<b>Tiegelart</b>	

## 6b. Übersicht der Vorwärm- und Gießtemperaturen

### Brücke und Teleskop

<b>Edelmetalllegierung</b> – Konventionelles Vorwärmen			
	<b>Temperatur</b>	<b>Aufheizrate</b>	<b>Haltezeiten</b>
<b>1. Haltestufe</b>			
<b>2. Haltestufe</b>			
<b>3. Endtemperatur</b>			
<b>Verwendetes Metall</b>			
<b>Gießtemperatur</b>			
<b>Tiegelart</b>			

### Modellguss

<b>Modellgusslegierung</b> – Konventionelles Vorwärmen			
	<b>Temperatur</b>	<b>Aufheizrate</b>	<b>Haltezeiten</b>
<b>1. Haltestufe</b>			
<b>2. Haltestufe</b>			
<b>3. Endtemperatur</b>			
<b>Verwendetes Metall</b>			
<b>Gießtemperatur</b>			
<b>Tiegelart</b>			

## 7. Übersicht der Einbettmassen

Edelmetall

<b>Edelmetallbrücke</b>			
	<b>Gesamt</b>	<b>Liquid</b>	<b>Wasser</b>
<b>Konzentration ml</b>			
<b>Konzentration %</b>	100 %		
<b>Verwendete Einbettmasse</b>			
<b>Speedguss oder Normalguss</b>			
<b>Muffelring</b>			

Edelmetall

<b>Teleskopkrone</b>			
	<b>Gesamt</b>	<b>Liquid</b>	<b>Wasser</b>
<b>Konzentration ml</b>			
<b>Konzentration %</b>	100 %		
<b>Verwendete Einbettmasse</b>			
<b>Speedguss oder Normalguss</b>			
<b>Muffelring</b>			

Modellguss

<b>Modellgussprothese</b>			
	<b>Gesamt</b>	<b>Liquid</b>	<b>Wasser</b>
<b>Konzentration ml</b>			
<b>Konzentration %</b>	100 %		
<b>Verwendete Einbettmasse</b>			
<b>Speedguss oder Normalguss</b>			
<b>Muffelring</b>			